

**Техническое задание на выполнение
Работ по капитальному ремонту потока №1 цеха №3; потока №3 цеха №3
установки 40/1 цеха №1**

1. Контактное лицо по организационным вопросам:

Руководитель группы по тендерной работе Лаврова Наталья Ивановна
Тел: (3812) 53-54-68,
E-mail: tender@omskcarbon.com

Контактное лицо по техническим вопросам:

Главный механик Крашенинников Сергей Александрович
Тел: (3812) 91-03-91,
E-mail: s.krashennnikov@omskcarbon.com,
Зам. главного механика Перцев Сергей Павлович
Тел: (3812) 91-03-30,
E-mail: sergey.pertsev@omskcarbon.com
Ведущий инженер ОГМ Ахматов Эльдар Камильевич
Тел: (3812) 91-02-59
E-mail: eldar.ahmatov@omskcarbon.com

2. Общие требования к условиям и порядку выполнения работ:

А. Требования к месту выполнения работ:

Капитальный ремонт потока №1 цеха №3; потока №3 цеха №3
установки 40/1 цеха №1 в зоне действующего оборудования и с сохранением вредных
условий труда.

Б. Требования к срокам выполнения работ:

Капитальный ремонт потока №3 цеха №3:

Дата начала работ – 01 апреля 2022 г.

Дата завершения работ – 01 мая 2022 г.

Капитальный ремонт установки 40/1 цеха №1:

Дата начала работ – 01 июня 2022 г.

Дата завершения работ – 01 июля 2022 г.

Капитальный ремонт потока №1 цеха №3:

Дата начала работ – 01 ноября 2022 г.

Дата завершения работ – 01 декабря 2022 г.

При необходимости использования дополнительных материалов, для выполнения качественного ремонта, отсутствующих у заказчика на момент начала работ, сроки окончания работ могут быть изменены на время, необходимое для приобретения данных материалов.

В. Краткое описание работ

Капитальный ремонт ФР-6000 №3, ФРА-750 №3, ФР-750 №3 потока №3 цеха №3, поток №1 цеха №3 и рукавных фильтров ФР-10000 №1, ФР-650 №1, ФР-650 №2 установки 40/1 цеха №1 выполняется комплексно в соответствии со сроками выполнения работ, а именно, силами цехов №1,3 производится демонтаж и монтаж фильтровальных рукавов, силами персонала участка антикоррозионной защиты выполняется комплекс работ по пескоструйной и антикоррозионной защите. Подрядная организация выполняет демонтаж-монтаж шлюзовых питателей, дроссельных заслонок, демонтаж-монтаж бункеров фильтра, замену лазовых люков и уплотнений, замену рукавных плит и уплотнений, ремонт коллектора чистого газа, ремонт лестниц и площадок, ремонт кабин фильтра, замену врезок в бункера и монтаж обогрева бункеров. Необходимо отметить, что в основной дефектной ведомости заложен ремонт дефектных участков пола кабин и самих кабин фильтра предположительно, т.е. использование на латки (пластины, полосы металла) ст3 б=4-6мм, металла нж б=4-6мм. Фактическое положение по техническому состоянию корпуса и кабин будет известно после пескоструйной обработки оборудования и дефектовки, выполненной специалистами цеха №1,3 с привлечением ОГМ, что будет отражено в дополнительной дефектной ведомости.

Краны, грузоподъемные механизмы и автогидроподъемники для выполнения монтажных работ предоставляет Подрядчик.

Доставка материалов, комплектующих к месту проведения работ осуществляется транспортом "Подрядчика".

3. Требования к составу конкурсного предложения участника

Участник должен представить следующие заверенные им документы:

1. Выписку из реестра членов СРО на дату подачи заявки на участие в отборе.
2. Учредительные документы организации:
 - Свидетельство о государственной регистрации контрагента;
 - Свидетельство о постановке на учет в налоговом органе;
 - Выписка из Единого государственного реестра юридических лиц;
 - Заверенную копию отчета формы СЗВ-М за последний месяц с отметкой Пенсионного фонда и т.д.

Участник должен указать информацию о наличии необходимого инструмента, приспособлений, приборов, машин и механизмов для выполнения указанных объемов работ:

- сварочное оборудование;
- газорезательное оборудование;
- грузоподъемное оборудование и механизмы;
- автотранспорт.

Участник должен указать информацию по следующим категориям основных рабочих:

- газосварщик;
- газорезчик;
- слесарь по ремонту оборудования;
- монтажник;

и представить копии удостоверений.

Персонал, проводящий ремонтные работы должен иметь положительный опыт по выполнению ремонта рукавных фильтров.

Персонал, проводящий ремонтные работы должен иметь соответствующую квалификацию и группу допуска по технике безопасности и представить подтверждающие документы.

С целью формирования адекватного представления о выполняемых работах представителю потенциального исполнителя работ до подачи заявки необходимо посетить омскую производственную площадку ООО «Омсктехуглерод»

Главный механик



С.А. Крашенинников

Директор по направлению:

Технический директор



А.М. Дмитриев